



Возможности поставок обрабатывающих центров (фрезерных и токарных станков) с ЧПУ для предприятий из КНР, Тайваня

О компании



Год основания 2012

Виды деятельности: поставка оборудования, станков, теплообменников, спецтехники и сырья для промышленных предприятий

Ресурсы:

- Заводы-партнеры в КНР, обладающие современными мировыми технологиями производства сырья и оборудования для металлургической, химической, нефтегазовой и машиностроительной отраслей промышленности
- Отлаженная логистика всеми видами транспорта: морской, ж/д, авиа, автотранспорт
- Многолетний опыт работы с таможенными органами
- Большой опыт работы в проведении международных платежей в условиях санкционных ограничений в рублях, юанях, долларах США, дирхамах ОАЭ

Краткий референс лист компании

- Поставки сырья и огнеупорной продукции для металлургических предприятий
- Поставки теплообменного оборудования
- Поставки станков, оборудования для обогатительных фабрик
- Поставки подземной спецтехники (буровые установки, погрузочно-доставочные машины, самосвалы)
- Поставки крупноузловых запчастей для техники и промышленного оборудования



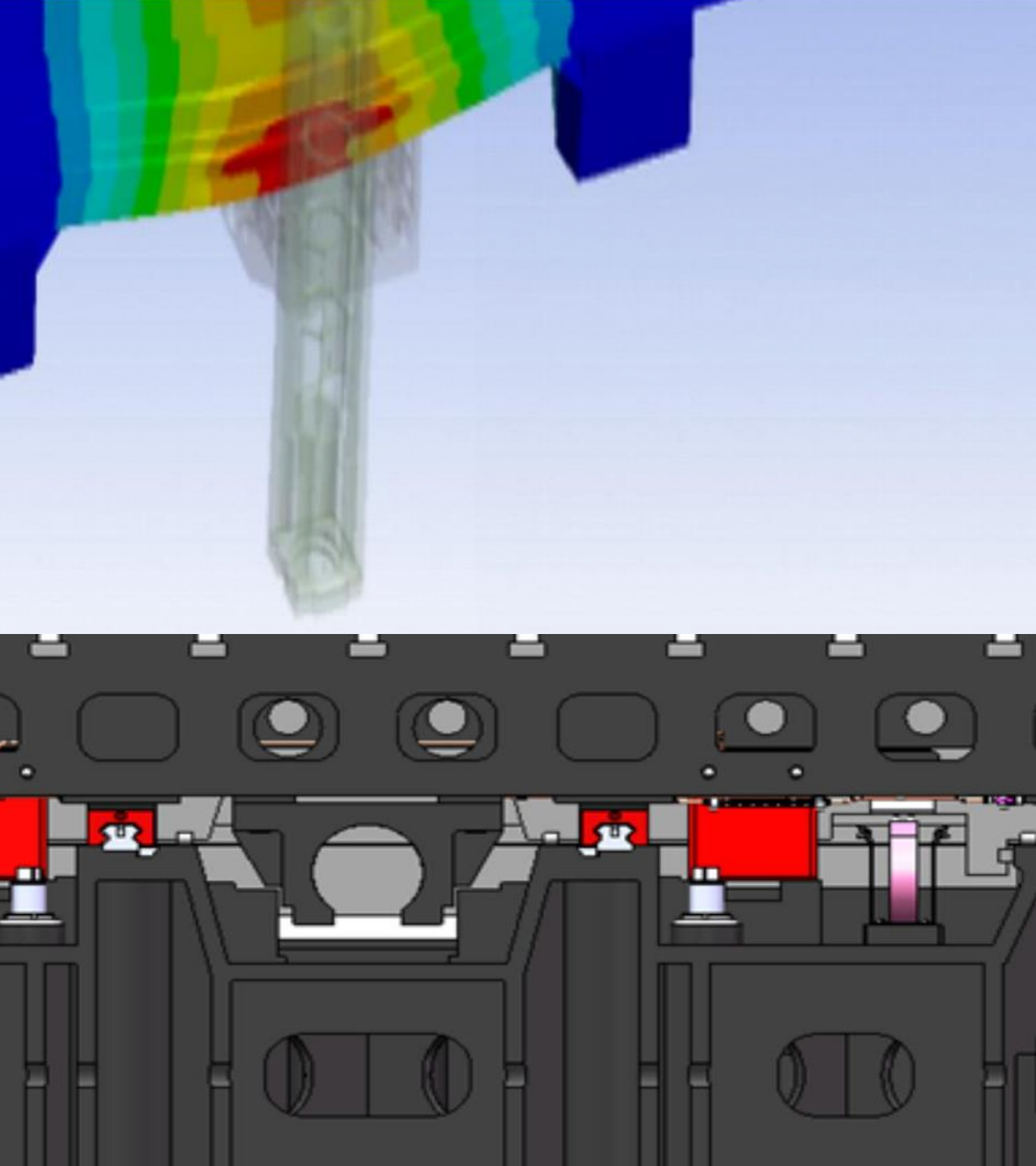
Обрабатывающие центры
(станки) с ЧПУ



Наши партнеры

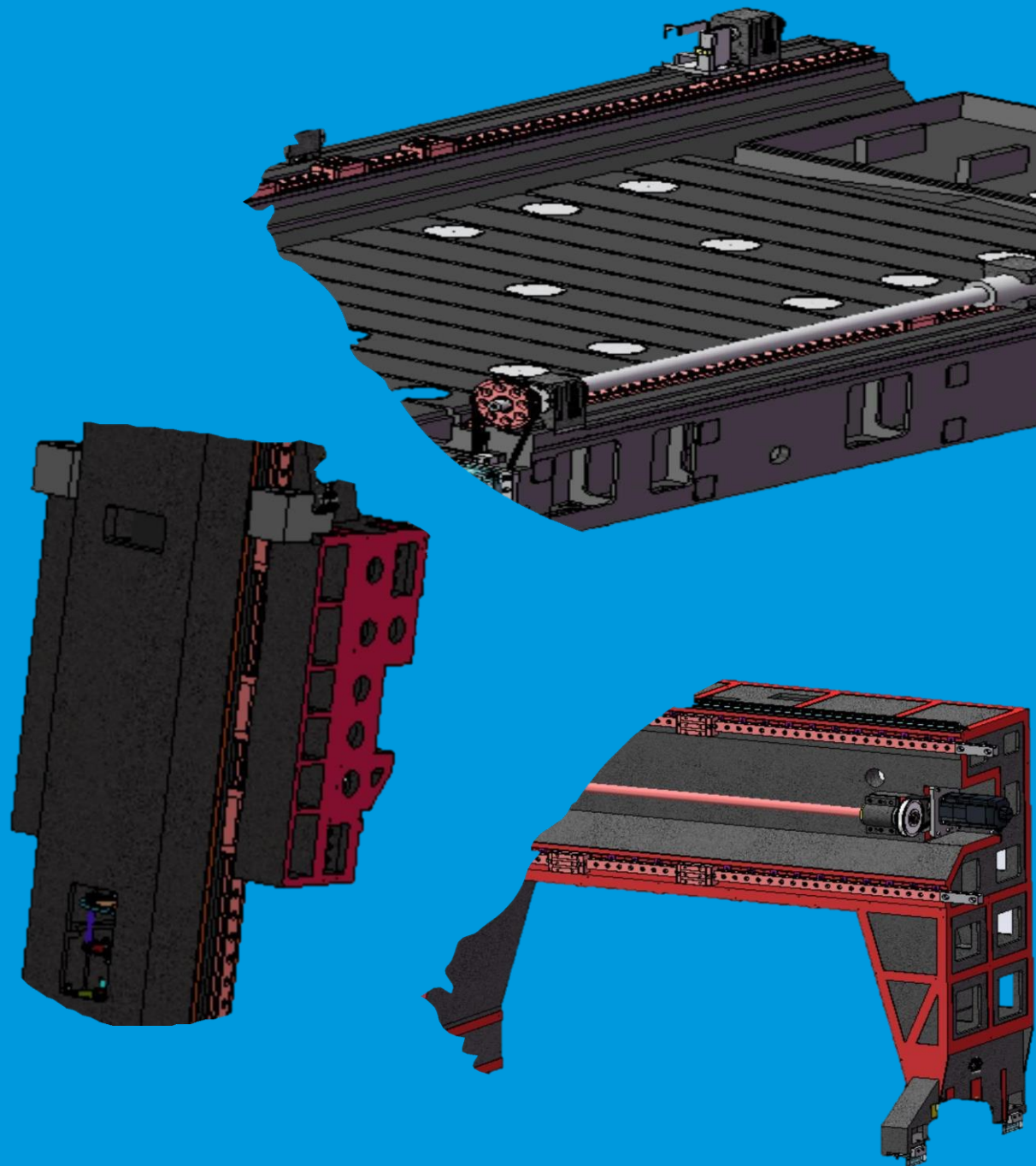
Современные инновационные предприятия, специализирующиеся на интеллектуальном оборудовании с ЧПУ. Производственные площадки расположены в Китае и Тайване.

Компании сформировали полную цепочку от проектирования, производства, продаж до послепродажного обслуживания и может предоставлять индивидуальные технологические решения для клиентов по всему миру.



Структура машины

Станина станка, рабочий стол и другие компоненты изготовлены по технологии интегрального литья, представляют собой цельную конструкцию, отлитую с использованием высокопрочного высококачественного чугуна и полимерного песка, и после нескольких процессов термообработки обладают характеристиками высокой прочности и жесткости. Статические характеристики станка и основные технические параметры, такие как защита от деформации, вибрации и т.д., соответствуют требованиям длительного использования



Технологии

Все изделия подвергаются анализу методом конечных элементов

В соответствии с механическим принципом расположение и количество ползунов, несущих высокую нагрузку, подобраны таким образом, чтобы станок мог обеспечить высокую жесткость и стабильную точность в течение длительного времени

Совместно с централизованным блоком смазки осуществляется регулярная и количественная смазка каждого ползуна, что может полностью гарантировать жесткость и длительный срок службы системы.

ОСНОВНЫЕ ПРОДУКТЫ

- КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ
- ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С БОЛЬШИМ ХОДОМ
- МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
- ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ОДНА МАШИНА ДЛЯ
МНОГОЗАДАЧНОСТИ



ОБРАБОТКА
ДЛИННОМЕРНЫХ
ЗАГОТОВОК



ВЫСОКАЯ
ЭФФЕКТИВНОСТЬ И
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО



СИСТЕМА ЧПУ
ВЫСШЕГО УРОВНЯ



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С БОЛЬШИМ ХОДОМ

Серия PA

PA

Серия PB

PB

Серия PY

PYC

PYE

Серия PC

PCD5D

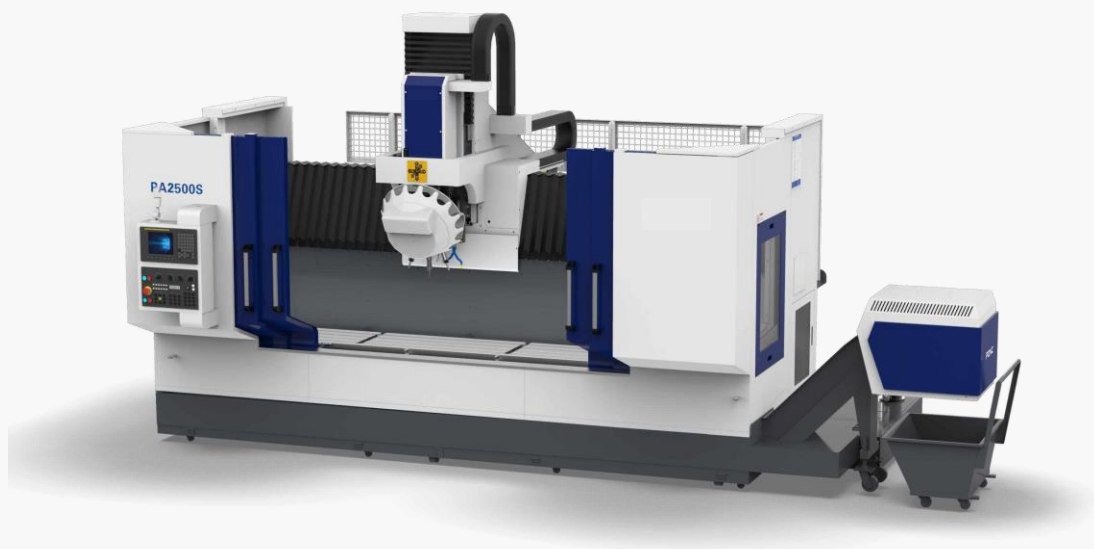
PCD

Серия PD

PDE4D

PDE

РА | Обрабатывающий центр с 3-осевой подвижной колонной с большим ходом



Высокая конструкция основания эффективно предотвращает разбрызгивание остатков воды за пределы оборудования. Привод шнека отвечает требованиям более точной обработки. Нижняя часть стола имеет большой скос для удаления стружки, что ускоряет попадание остатков в резервуар для сбора стружки, что повышает эффективность удаления стружки.

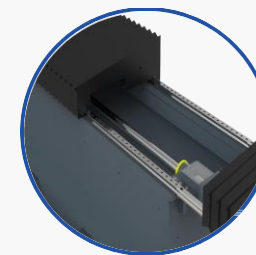
Ход по оси X (мм)	2500-6900 (* можно настроить)	
Ход по оси Y (мм)	400	
Ход по оси Z (мм)	400	
Мощность шпинделя (кВт)	7.5/16.2	5.5/11
Максимальная скорость (об/мин)	12000	
Конус	BT/SK/CAT30	
Система	Siemens/Fanuc	



Рабочий стол
жесткости



Шпиндель BT30



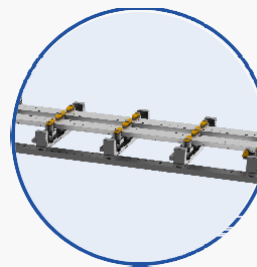
Высокоточный
винтовой привод

РВ | Обработывающий центр с 3-осевой подвижной колонной с большим ходом



Высокая конструкция станины и высокая крышка органа эффективно предотвращают попадание брызг воды и защищают такие детали, как направляющие и винты. Оптимизирована конструкция движущихся частей, уменьшена инерция движения, увеличено ускорение до 0,7G и достигнута скорость прохождения 50 м / мин. Увеличьте перемещение по оси Y, что сделает станок более подходящим для различных отраслей промышленности. Он может быть оснащен передними и задними двухпозиционными приспособлениями, особенно подходящими для обработки большого количества заготовок. Днище спроектировано с большой наклонной поверхностью для удаления стружки, оптимизирующей процесс удаления стружки и структуру обратного потока смазочно-охлаждающей жидкости.

	PB65	PB85
Ход по оси X (мм)	1800-6500	1800-2500
Ход по оси Y (мм)	650	850
Ход по оси Z (мм)	700	700
Мощность шпинделя (кВт)	11/18.5	11/23.2
Максимальная скорость (об/мин)	12000	
Конус	BT/SK/CAT40	
Система	Siemens/Fanuc	



передние и задние
двухпозиционные
приспособления



наклонный
литейный слой

PB85-SD5

Обработка центр с 5-осевой подвижной колонной с большим ходом



PB85-18-SD5/25-SD5/45-SD5/65-SD5

Ход по оси X (мм) 1800-6500

Ход по оси Y (мм) 850

Ход по оси Z (мм) 700

Поворотный Стол (А-ось) ±360°

Ход по оси В (мм) ±90°

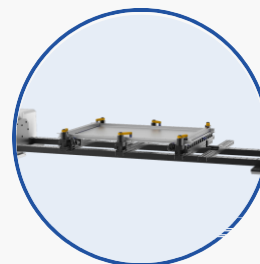
Мощность шпинделя (кВт) 20/22.3

Максимальная скорость (об/мин) 12000

Конус HSK A63

Система Siemens/Fanuc

Конструкция серии РВ с высокой станиной, которая может эффективно предотвращать разбрызгивание водяной крошки за пределы оборудования, в то же время защищает важные детали, такие как направляющие и винты, увеличивает срок службы и надежность машины. Три оси моделей 1800 и 2500 приводятся в движение винтом, что обеспечивает более высокую точность обработки. Высокая скорость перемещения может достигать 50 м / мин, превосходные динамические характеристики и более высокое ускорение. Нижняя часть рабочего стола спроектирована с большой наклонной поверхностью для удаления стружки, что более удобно для очистки и удаления стружки. В основном используется для переработки в автомобильной промышленности, железнодорожном транспорте, энергетике и т.д.



Поворотный стол (ось А)



Большая рабочая зона



4-осевая головка

РУС | Обработка центр с 3-осевой подвижной колонной с большим ходом



Усиленная конструкция подвижной колонны позволяет ей удовлетворять универсальным требованиям механической обработки. Отличается высокой жесткостью, высокой эффективностью и высокой точностью.

Для обработки различных материалов, таких как сталь, алюминий, медь и неметаллы, широко используется в аэрокосмической, автомобильной промышленности и т.д.

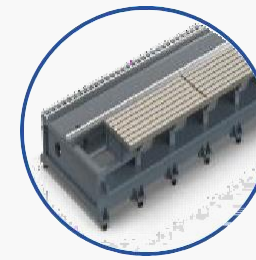
Ход по оси X (мм)	2500-8500 (* можно настроить)
Ход по оси Y (мм)	580
Ход по оси Z (мм)	450/700
Мощность шпинделя (кВт)	11/23.2 11/18.5
Максимальная скорость (об/мин)	10000/12000
Конус	BT/ SK/CAT40
Система	Siemens/Fanuc



Широкий
рабочий стол



24 расположение
магазина
инструментов
дискового типа



Чугунная
станина

PYE | Обрабатывающий центр с 3-осевой подвижной колонной с большим ходом



Демонстрирует выдающиеся возможности при обработке заготовок различных размеров благодаря более широкому диапазону обработки. Для обработки различных металлических деталей, таких как сталь, алюминий, медь и т.д.

Широко используется в машиностроительной промышленности, автомобилестроении, железнодорожном транспорте и т.д.

Ход по оси X (мм)	2500-6500 (* смогли быть подгоняно)
Ход по оси Y (мм)	650
Ход по оси Z (мм)	700
Мощность шпинделя (кВт)	BT40: 11/18.5 11/23.2 BT50: 15/18.5 17/42.4
Максимальная скорость (об/мин)	10000
Конус	BT/ SK/CAT40 BT/SK/CAT50
Система	Siemens/Fanuc

** Приведенные выше параметры приведены только для справки



Большая
рабочая зона



24-позиционный
магазин
инструментов
дискового типа



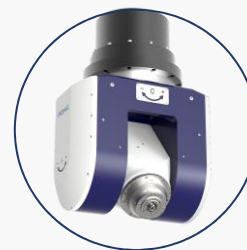
Чугунная
станина

PCD5D | Обработка центр с 5-осевой подвижной колонной с большим ходом

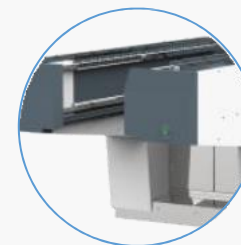


- С конфигурацией высшего уровня, оптимально разработанной для различных потребностей современной гибкой обработки.
- Высокоточная 2-осевая головка и всемирно известный 5-осевой контроллер обеспечивают многоугловую и разнонаправленную обработку деталей специальной формы. Широко используется в аэрокосмической, автомобильной промышленности и т.д.

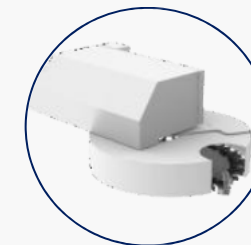
Ход по оси X (мм)	4000-6000 (* можно настроить)
Ход по оси Y (мм)	1200 (3-осевой)/700 (4-осевой)
Ход по оси Z (мм)	500
Ход по оси кондиционера (мм)	$\pm 185^{\circ}/\pm 320^{\circ}$
Мощность шпинделя (кВт)	22/22.3
Максимальная скорость (об/мин)	24000
Конус	HSK A63
Система	Siemens



2-осевая головка



Двухрычажная колонна



магазин инструментов типа бамбуковой шляпы на 20 мест

PCD | Обработка с 3-осевой подвижной колонной с большим ходом



Идеальное сочетание жесткости и динамики, конструкция подвижной колонны с двумя рычагами обеспечивает превосходные технологические возможности. Соответствует строгим требованиям современных производственных процессов.

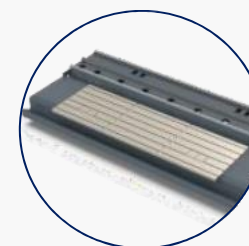
Широко используется в отраслях электронного приборостроения, аэрокосмической промышленности, железных дорог, деталей машин и т.д.

	BT40	BT50
Ход по оси X (мм)	4000/6000 (* можно настроить)	4000/6000 (* можно настроить)
Ход по оси Y (мм)	800/1200	800/1200
Ход по оси Z (мм)	600	600
Мощность шпинделя (кВт)	11/23.2 11/18.5	17/42.4 15/18.5
Максимальная скорость (об/мин)	10000/12000	8000
Конус	BT/ SK/CAT40	BT / SK/CAT50
Система	Siemens/Fanuc	

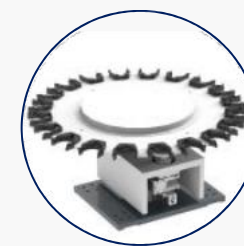
** Приведенные выше параметры приведены только для справки



Двухрычажная колонна



Чугунная станина



Магазин инструментов зонтичного типа

PDE4D | 4-Осевой профильный обрабатывающий центр с ЧПУ



- С поворотом по оси В в пределах ± 90 градусов на основе традиционных 3-х осей.
- Соответствует требованиям высокоточной многоугловой обработки материалов специальной формы и с криволинейной поверхностью
- Широко используется в автомобильной промышленности для обработки бамперов, направляющих люка в крыше, стоек и т.д.

Ход по оси X (мм)	2500-6500 (* можно настроить)
Ход по оси Y /Z (мм)	500/700
Ход по оси В (мм)	$\pm 90^\circ$
Мощность шпинделя (кВт)	16/18.5
Максимальная скорость (об/мин)	16000
Конус	BBT/SK/CAT40
Система	Siemens/Fanuc

** Приведенные выше параметры приведены только для справки



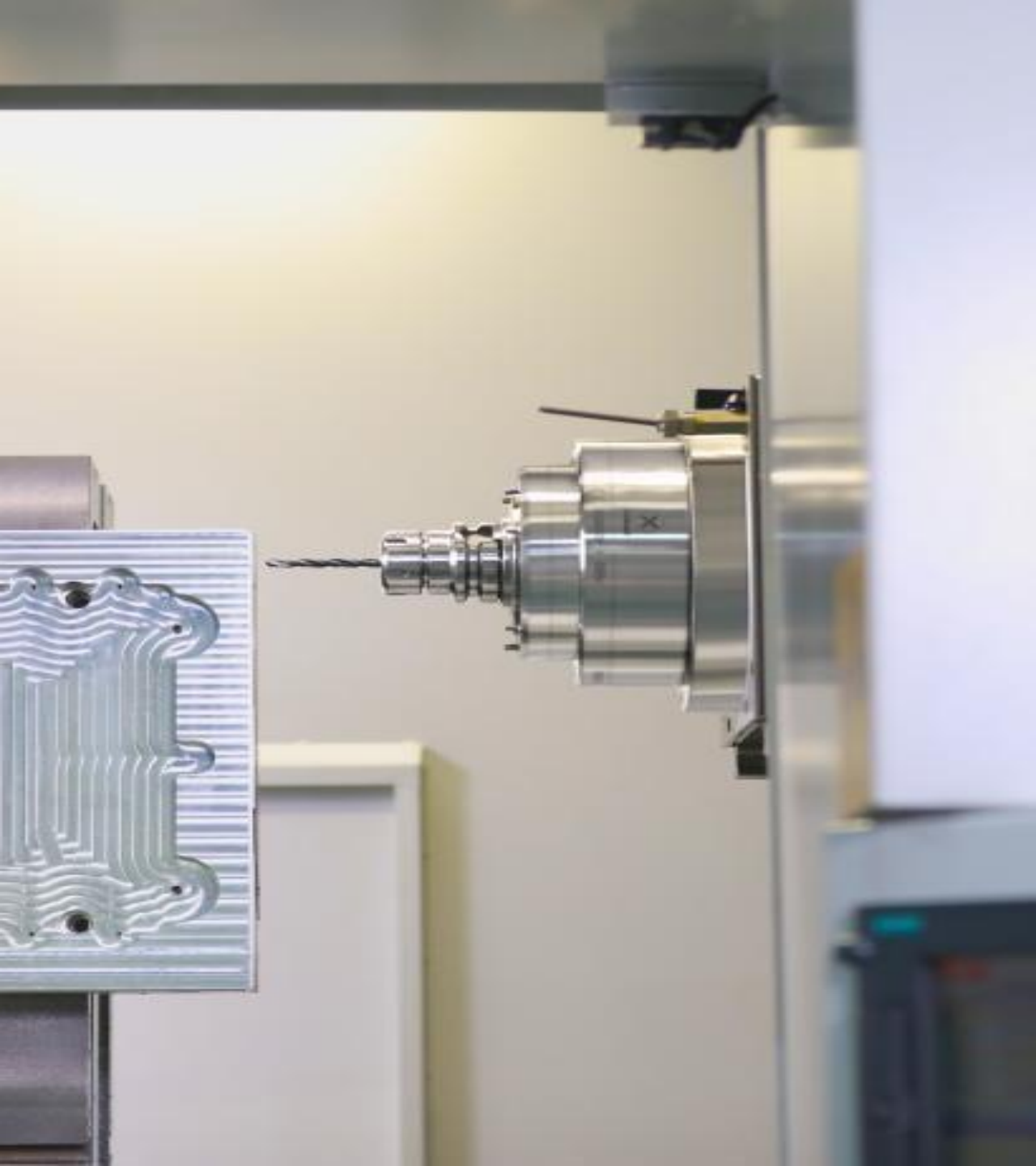
Поворотная
головка



24-позиционный
магазин
инструментов
дискового типа



Станина машины и
конвейер для стружки



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ

Серия PW

PWA

PWB

PWM

PWA | Многофункциональный горизонтальный обрабатывающий центр



- Идеальное сочетание технологических инноваций и экономических соображений. Благодаря двойному рабочему положению и подвесной структурированной шпиндельной коробке после однократного зажима в двух рабочих положениях достигается жесткая обработка с 6 гранями, что идеально заменяет обычную производственную линию. Способен фрезеровать, растачивать, сверлить, развертывать и нарезать резьбу
- Широко используется для обработки отливок под давлением в легковых автомобилях, электромобилях, светодиодных дисплеях, отраслях связи 5G.

PWA8050/1160/1514H	
Ход по оси X (мм)	900/1200/1500
Ход по оси Y (мм)	800/1100/1400
Ход по оси Z (мм)	500/600/600
Мощность шпинделя (кВт)	14/27 9/21.2
Максимальная скорость (об/мин)	10000/12000
Конус	BT/ SK/CAT40
Система	Siemens/Fanuc

** Приведенные выше параметры приведены только для справки



Загрузка и разгрузка
роботизированной
руки



Подвесная
структурированная
шпиндельная коробка



гибкая обработка
3+2 граней

PWM | Многофункциональный горизонтальный обрабатывающий центр



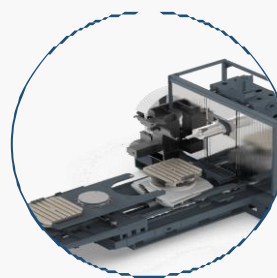
Отличается высокой эффективностью, высокой жесткостью и высокой точностью. Сменный рабочий стол обеспечивает одновременную подачу заготовки и механическую обработку, а также отвечает требованиям непрерывной обработки.

Способен фрезеровать, растачивать, сверлить, развертывать и нарезать резьбу Широко используется в автомобильной, судостроительной, станкостроительной, пресс-формовочной и других отраслях промышленности.

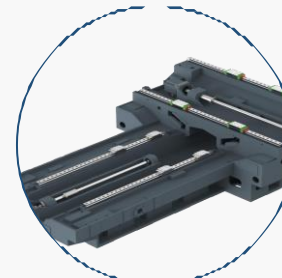
ШИМ-50 II /63 II /80 II

Ход по оси X (мм)	800/1000/1300
Ход по оси Y (мм)	900/900/1100
Ход по оси Z (мм)	800/1000/1200
Мощность шпинделя (кВт)	17/20.4
Максимальная скорость (об/мин)	6000
Конус	BT / SK/CAT50
Система	Siemens/Fanuc

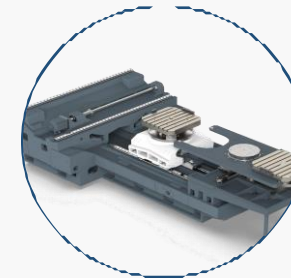
** Приведенные выше параметры приведены только для справки



Внутренняя
структура



Станина высокой
жесткости



Сменные поддоны



СВЕРХМОЩНЫЕ РЕЖУЩИЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Серия PH

PHE5D

PHE

PHB5D

PHC5D

Серия PGM

PGMA

PGMB

PGME

PGMG

PGMH

PHE5D | 5-осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ



Известен своими универсальными и гибкими возможностями обработки, отличается большим ассортиментом обрабатываемых заготовок и высокой точностью.

Многонаправленная обработка по оси A / C позволяет удовлетворить разнообразные требования к обработке.

Широко используется при обработке деталей специальной формы в аэрокосмической, автомобильной промышленности и машиностроении.

Ход по оси X (мм)	3000
Ход по оси Y (мм)	1850 (3 оси)/1400 (4 оси)
Перемещение по оси Z	530
Ход по оси кондиционера (мм)	$\pm 185^\circ / \pm 320^\circ$
Мощность шпинделя (кВт)	20
Максимальная скорость (об/мин)	24000
Конус	HSK A63
Система	Siemens

** Приведенные выше параметры приведены только для справки



2-осевая головка



Литейная конструкция



магазин инструментов
зонтичного типа на 12
мест

PHE | 3-Осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ



PHE-CNC2518S (сварная станина)



PHE-CNC3020(литейная станина)

Известен своими универсальными возможностями обработки, низкая конструкция основания станка поддерживает его прочность, обеспечивая высокую точность обработки. Широкий спектр обработки для удовлетворения разнообразных потребностей клиентов. Широко используется для обработки профилей и пластин в таких отраслях промышленности, как производство аккумуляторных батарей для электромобилей, железнодорожный транспорт и деталей машин.

	PHE-CNC2518S	PHE-CNC3020
Ход по оси X (мм)	2500	3000
Ход по оси Y (мм)	1800	2000
Ход по оси Z (мм)	550	800
Мощность шпинделя (кВт)	9/21.2	7.5/15
Максимальная скорость (об/мин)	12000	10000/12000
Конус	BT/ SK/CAT40	
Система	Siemens/Fanuc	

** Приведенные выше параметры приведены только для справки

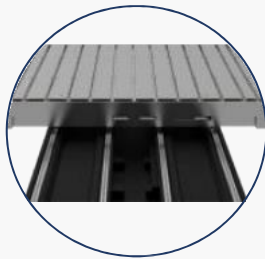
PGMA | Портальный обрабатывающий центр с фиксированной балкой для тяжелых условий эксплуатации



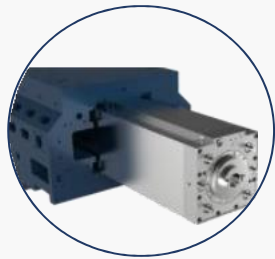
Высокоточный, быстродействующий, гибкий и экологически чистый. С интегрированными мощными функциями сверления, фрезерования, растачивания, расширения, жесткой нарезки резьбы, линейной интерполяции, дуговой интерполяции, спиральной интерполяции, дополнения, трехкоординатного соединения. Широко используется для механической обработки в тяжелых условиях в таких отраслях, как судостроение, энергетика, тяжелое машиностроение, изготовление пресс-форм и т.д.

	PGMA-3040/60/80
Ход по оси X (мм)	4200/6200/8500
Ход по оси Y (мм)	4500
Ход по оси Z (мм)	1600
Мощность шпинделя (кВт)	37/55.5
Максимальная скорость (об/мин)	2500
Крутящий момент шпинделя	1873/2810
Конус	BT50

** Приведенные выше параметры приведены только для справки



Станина машины
высокой жесткости



Высокая жесткость
ОЗУ



Двойная ось Z
сервопривод

PGMB | Сверхмощный порталный обрабатывающий центр с шагающей балкой



Высокоточный, быстродействующий, гибкий и экологически чистый. С интегрированными мощными функциями сверления, фрезерования, растачивания, расширения, жесткой нарезки резьбы, линейной интерполяции, дуговой интерполяции, спиральной интерполяции, дополнения, трехкоординатного соединения.

Широко используется для механической обработки в тяжелых условиях в таких отраслях, как судостроение, энергетика, тяжелое машиностроение, изготовление пресс-форм и т.д.

	PGMB-3040/60/80
Ход по оси X (мм)	4200/6200/8500
Ход по оси Y (мм)	4500
Ход по оси Z (мм)	1200
Ход по оси W (мм)	1300
Мощность шпинделя (кВт)	22/30
Максимальная скорость (об/мин)	4500
Крутящий момент шпинделя	1076/1614
Конус	BT50

** Приведенные выше параметры приведены только для справки



Четыре направляющих рельса с шариковыми винтами



Подъемная часть движущейся балки



Симметричный структурированная оперативная память

PGME | Фрезерный станок мостового Типа



Багодаря легкому модулю шпиндельного узла в паре с двухскоростной коробкой передач он отвечает требованиям высокой частоты вращения при передаче большого крутящего момента. Ось X оснащена двумя роликовыми направляющими повышенной прочности, обеспечивающими нагрузку на верстак при одновременном увеличении скорости перемещения. Пара направляющих по оси Z использует роликовую линейную направляющую с ходом до 1000 мм и может обрабатываться в больших размерах. Цельное литье балки и колонны PGME.

	PGME-1525/30	PGME-2030/40
Ход по оси X (мм)	2700/320	3200/4200
Ход по оси Y (мм)	1800	2300
Ход по оси Z (мм)	1000	
Мощность шпинделя (кВт)	15/18.5	15/18.5
Максимальная скорость (об/мин)	6000	
Крутящий момент шпинделя	189/253	189/253
Конус	BT50	

** Приведенные выше параметры приведены только для справки



PGMG

|

Сверхмощный порталный обрабатывающий центр с шагающей балкой



Оснащен двухскоростной коробкой передач, обеспечивающей высокие частоты вращения при передаче большого крутящего момента. Двухвинтовая трансмиссия с двойным сервоприводом по оси Z обеспечивает высокие динамические характеристики трансмиссии по оси Z, обеспечивая высокую динамическую характеристику при ускорении и замедлении, тем самым достигая стабильной точности обработки. Ось X оснащена двумя роликовыми направляющими повышенной прочности, обеспечивающими загрузку верстака при одновременном повышении скорости подачи и эффективности обработки.

ПГМГ-2540/60/80	
Ход по оси X (мм)	4200/6200/8500
Ход по оси Y (мм)	3900
Ход по оси Z (мм)	800
Ход по оси W (мм)	1300
Мощность шпинделя (кВт)	17/25.5
Максимальная скорость (об/мин)	6000
Крутящий момент шпинделя	723/1087
Конус	BT50

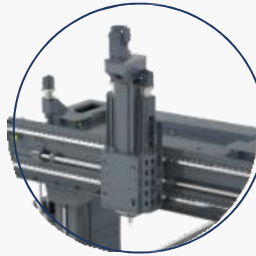
** Приведенные выше параметры приведены только для справки



2 направляющих
рейки с шариковыми
винтами



Подъемная часть
движущейся балки



Симметричная
структурированная
оперативная память

PGMH | Фрезерный станок мостового Типа



Станина, основание, балка, выдвижное сиденье и другие крупные детали имеют превосходную жесткую конструкцию, трехосный привод и шпиндель оснащены высокоточными механизмами с широким спектром применения и мощными технологическими возможностями.

Ось z имеет прямоугольную конструкцию штосселя, ограниченную четырьмя сторонами, и обладает превосходной жесткостью обработки. Подача по оси Z осуществляется с помощью сдвоенных двигателей и сдвоенных винтов, что обеспечивает лучшее согласование инерции и динамичность.

Широко используется в аэрокосмической промышленности, судостроении, энергетике, вооруженных силах, производстве пресс-форм, машиностроении и других отраслях промышленности.

	PGMH-2540/60/80
Ход по оси X (мм)	4200/6200/8500
Ход по оси Y (мм)	3700
Ход по оси Z (мм)	1000
Мощность шпинделя (кВт)	17/25.5
Максимальная скорость (об/мин)	6000
Крутящий момент шпинделя	723/1087
Конус	BT50

** Приведенные выше параметры приведены только для справки



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Серия PL

PL

PVLB

Серия PG

PG

PL | Вертикальный Обработкающий Центр

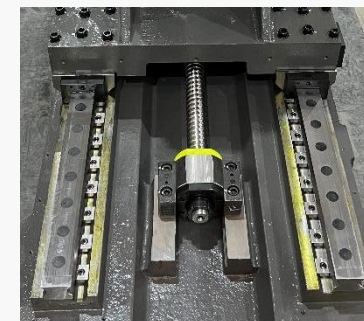


Станок серии PL отличается высокой точностью и долговечностью. Рама изготовлена из литья высокой плотности для обеспечения высокой прочности. Все оси приводятся в движение высокоточными шариковыми винтами и линейными направляющими, импортированными из Японии или Тайваня. Эта машина является рабочей лошадкой для всех производственных предприятий, больших и малых. Он может выполнять средние и небольшие работы, требующие высокой точности. Это одна из наших стильных серий машин с компактными размерами.

Ход по оси X (мм)	550	1100	1300
Ход по оси Y (мм)	550	650	750
Ход по оси Z (мм)	550		
Мощность шпинделя (кВт)	7.5/15	11/18.5	11/18.5
Максимальная скорость (об/мин)	12000	12000	12000
Конус	BT40	BT40	BT40
Система	Siemens/Fanuc	Siemens/Fanuc	Siemens/Fanuc



Литейная структура высокой плотности



Высокоточные шариковые винты и линейные направляющие



Импортированный высокоскоростной шпиндель с прямым приводом

** Приведенные выше параметры приведены только для справки

PG | Обрабатывающий центр с фиксированной балкой



Портальная конструкция с подвижным рабочим столом. Большая колонна и балка представляют собой единую конструкцию.

Ось X имеет две линейные направляющие, а две линейные направляющие качения на балке имеют взаимно перпендикулярную компоновочную структуру. Поперечное сечение балки и пролет направляющего рельса большие, поэтому обладают большими показателями жесткости. В основном используется при фрезеровании, сверлении, нарезании резьбы и растачивании средних и крупных деталей в области аэрокосмической промышленности, автозапчастей, механической обработки и изготовления пресс-форм.

	PG-CNC1614	PG-CNC2016	PG-CNC2518	PG-CNC3220
Ход по оси X (мм)	1600	2000	2500	3200
Ход по оси Y (мм)	1500	1650	1800	2000
Ход по оси Z (мм)	800	800	1000	1000
Расс-ие между колоннами (мм)	1500	1660	1800	2000
Максимальная скорость (об/мин)	6000			
Крутящий момент шпинделя	143/236			
Мощность шпинделя (кВт)	15/18.5			
Конус	MAS 403 BT50	MAS 403 BT50	MAS 403 BT50	MAS 403

** Приведенные выше параметры приведены только для справки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Двойная головка



Приспособления



Поворотный стол с 4-й осью



Охлаждающая жидкость для сквозных шпинделей (TSC)



Угловая головка



Линейный энкодер



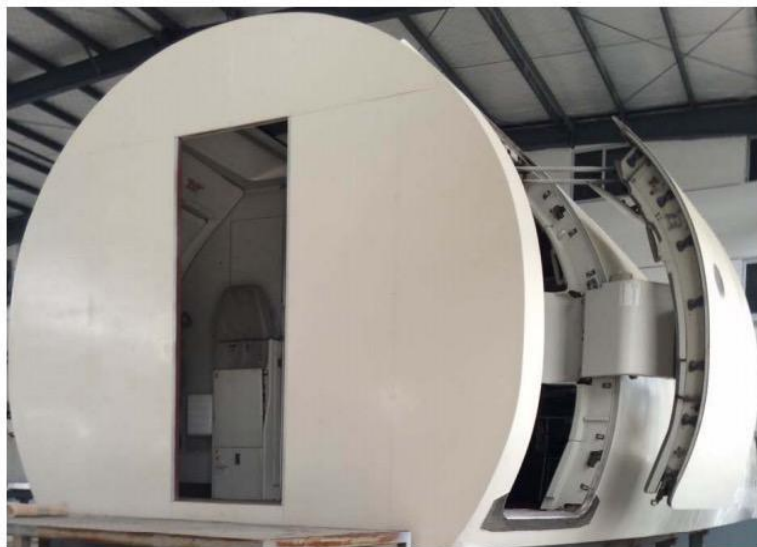
Световая завеса



Система настройки инструмента

ПРИМЕНЕНИЕ

Plane Body Structure



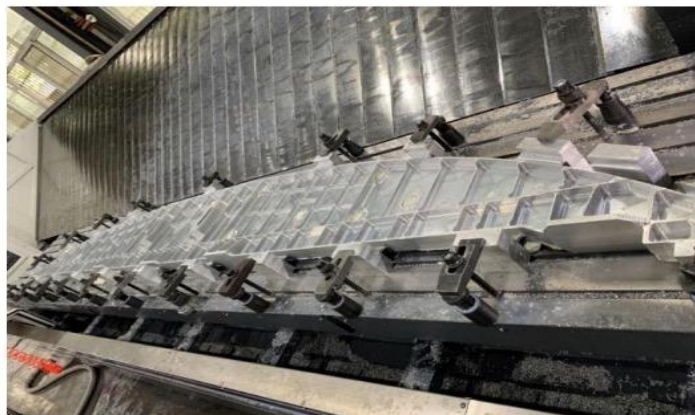
Aircraft Seat Guide Rail



Wing Accessories



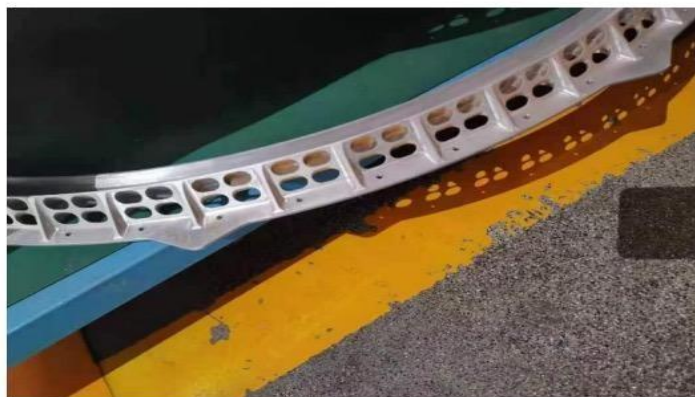
ПРИМЕНЕНИЕ



Ramp # spacer



Bulkheads



Spacer structural parts



Nacelle bulkheads

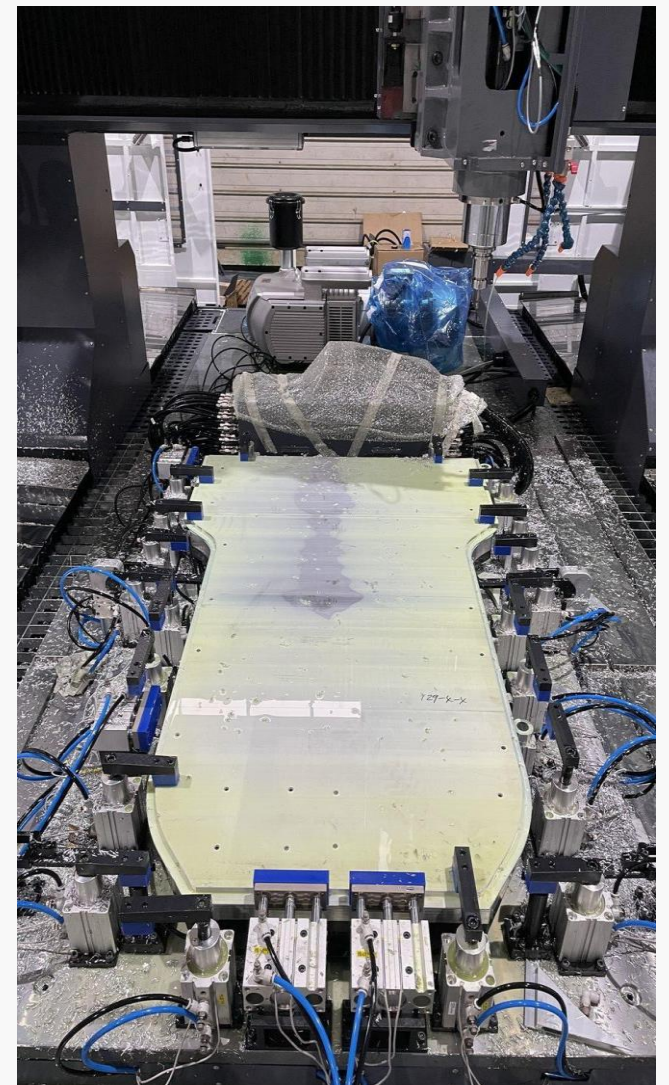
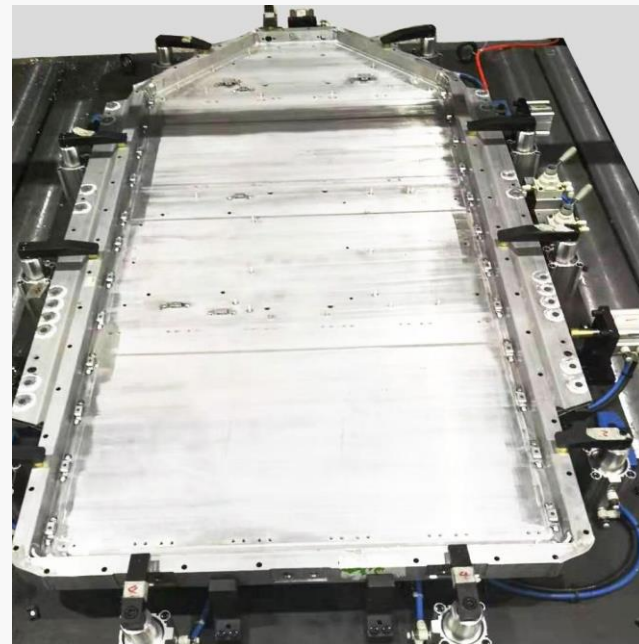
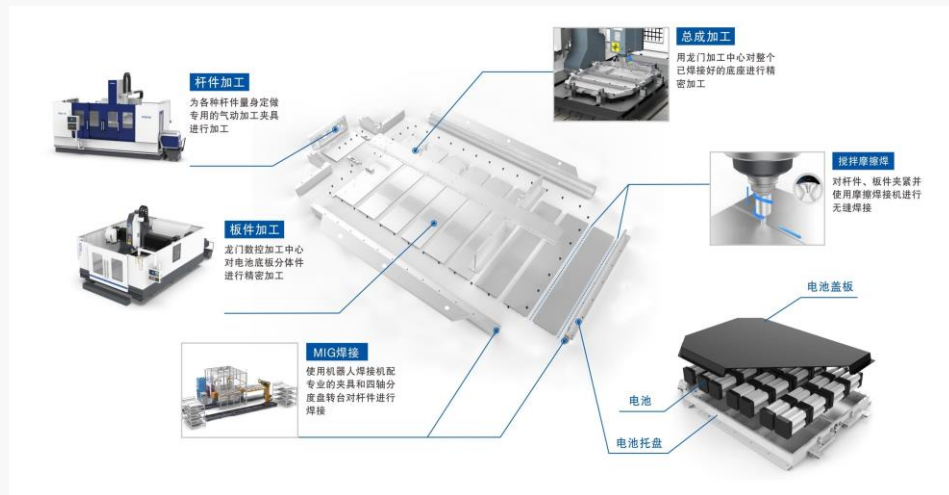


Bulkheads

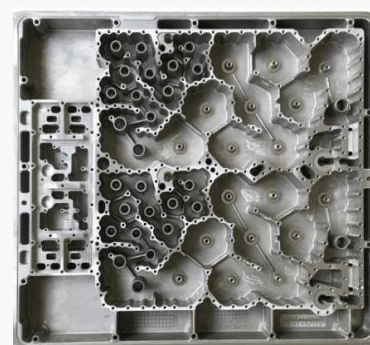
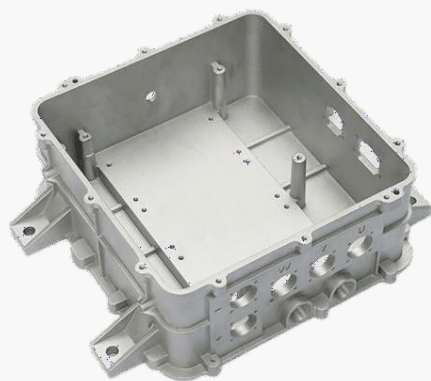
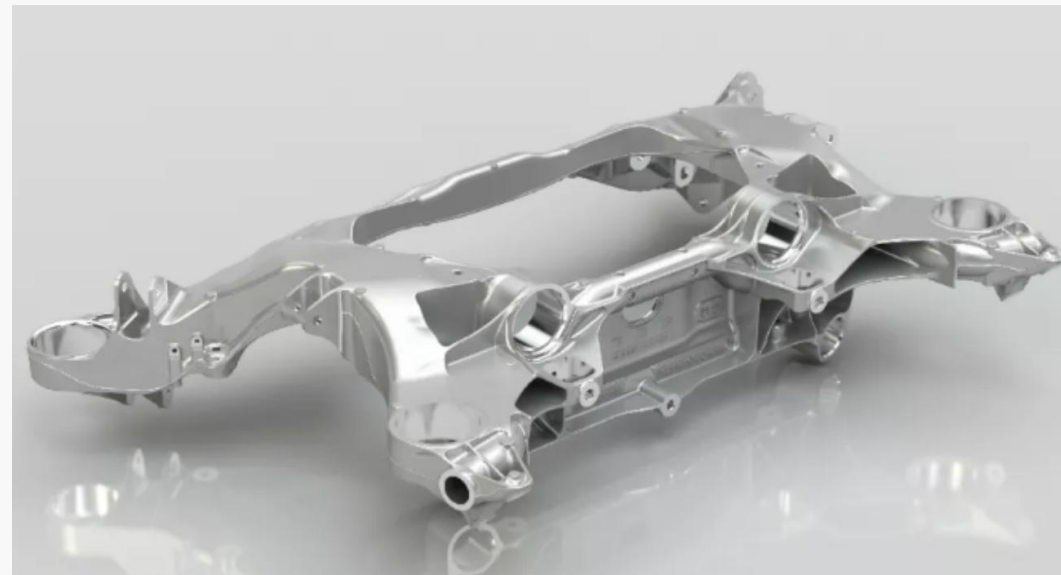
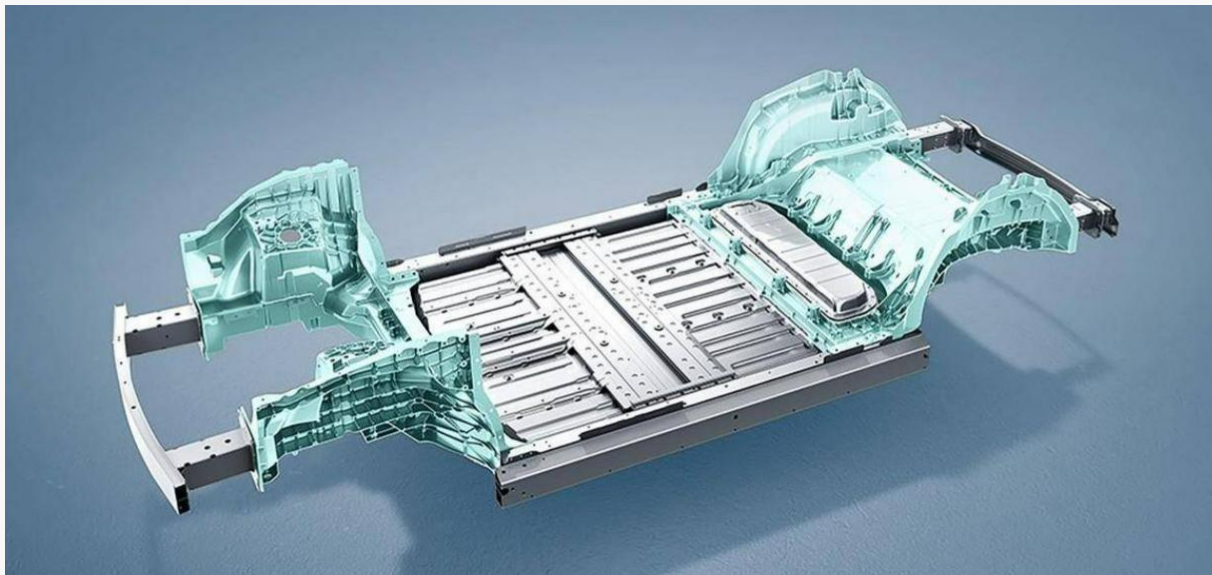
ПРИМЕНЕНИЕ



ПРИМЕНЕНИЕ



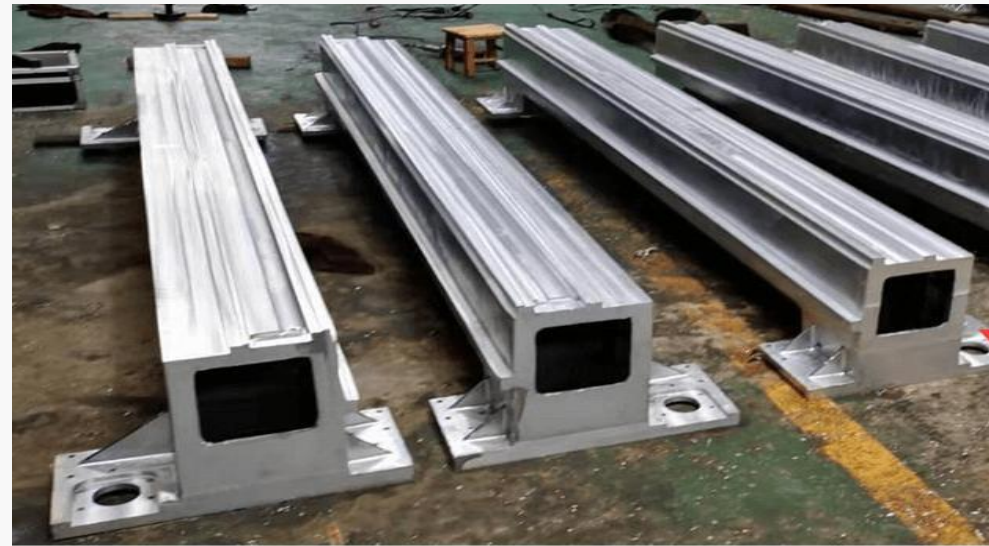
ПРИМЕНЕНИЕ



ПРИМЕНЕНИЕ



ПРИМЕНЕНИЕ



Автомобильная
промышленность



Передний бампер



Задний бампер



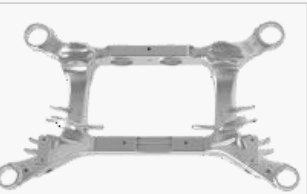
Педаль



Стойка для
запирания



Направляющая
люка в крыше



Подрамник

Аэрокосмическая
промышленность



Балка пола



Люки



Конструкция
фюзеляжа



Боковая балка машинного
отделения



Килевая балка



Стойка для
заземления
сиденья

EV Батареи



Детали
стержня



Пластиновые
детали

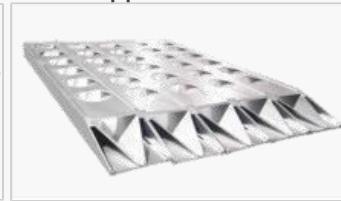


Собранные детали

Модуль



Линейное
скольжение
двигателя



Рельс



Модульное
сиденье

Мебель



Ручка



Замок



Телевизионный
кадр

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



Импортные контрольные приборы и многоступенчатые испытания проводятся профессионально подготовленными инспекторами, чтобы гарантировать заказчикам получение оборудования высочайшего качества.



Используются высокоточные порталы нашего собственного производства для обработки станины станков и некоторые другие детали со строгим стандартом контроля качества.

Спасибо за внимание



С вопросами по интересующим
предложениям обращаться по тел/факс:
+7 (928) 333-77-11
e-mail: lirr.office@mail.ru

Адрес офиса в Пекине: CHINA BEIJING,
HAIDIANDISTRICT CHANGCHUNQIAD ROAD NO.11
WANLIUYICHENG BUDING C - 1-1806

lirmaterials.com

lirrhe.ru

gag-machinery.com

lirr-group.ru